

Спецификация (Приложение №1)  
ГПОУ «УПТ» «Комплект оборудования для учебной слесарной мастерской»

№	Наименование	Технические характеристики	Кол-во, шт.
1	Комплект оборудования для учебной слесарной мастерской	<p>Комплект оборудования для учебной слесарной мастерской должен включать в себя:</p> <p><u>1. Стол преподавателя</u></p> <p>Стол преподавателя должен представлять собой цельносварную конструкцию прямоугольного сечения, окрашен полимерно-порошковой краской, стойкой к химическим и механическим воздействиям, на свободных концах труб должны быть установлены заглушки из ударопрочных полимеров. Столешница и передняя панель должны быть выполнены из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм, торцы должны быть обрамлены кантом ПВХ не менее 2 мм. Крепление металлической основы со столешницей должно осуществляться методом скрытого крепления, без выступающих на рабочей поверхности болтов. Размер стола должен быть не менее 1200*600*760 мм</p> <p><u>2. Точильно-шлифовальный станок</u></p> <p>Точильно-шлифовальный станок должен предназначаться для ручной заточки и доводки металлорежущего инструмента (сверл, резцов, ножей), а также для снятия заусенцев, фасок, зачистки и обдирки деталей, ручной шлифовки композитными кругами. У станка должен быть асинхронно-конденсаторный двигатель. Должна быть возможность крепления к опорной поверхности. Должен быть упор для инструмента. Должна быть лампа освещения. Должны быть защитные экраны не менее 2-х.</p> <p>Технические характеристики:  Напряжение не менее 380 В  Частота вращения не более 2850 об/мин  Наружный диаметр не менее 175 мм  Потребляемая мощность не более 0,44 кВт  Мощность выходная не менее 0,26 кВт  Диск не менее Ø175 x 25 мм  Диаметр шпинделя не менее 32 мм  Масса не более 10 кг  Габариты не более 430 x 275 x 260 мм</p> <p><u>3. Вертикально-сверлильный станок</u></p> <p>Вертикально-сверлильный станок должен применяться для обучения сверлению глухих и сквозных отверстий в сплошном материале, рассверливания, зенкерования, развертывания, нарезания внутренних резьб, вырезания дисков из листового материала. У станка должна быть плавная регулировка скорости вращения шпинделя, цифровая индикация числа оборотов шпинделя, тонкая подача шпинделя глубины сверления. Должна быть плавная регулировка скорости подачи.</p>	<p style="text-align: center;">1</p> <p style="text-align: center;">1</p> <p style="text-align: center;">1</p>

	<p>У станка должен быть регулируемый ограничитель глубины сверления.          Должна быть миллиметровая шкала для контроля глубины сверления.          Должен быть реверс электродвигателя.          Станок должен иметь быстрозажимной сверлильный патрон В16. Оправка сверлильного патрона должна быть МК-2/В16.          Технические характеристики:          Потребляемая мощность не более 0,90 кВт          Напряжение не менее 380 В          Выходная мощность не менее 0,52 кВт          Размер основания не менее 320*220 мм          Частота вращения шпинделя от не менее 210 и до не более 2680 об/мин          Вылет оси шпинделя не менее 185 мм          Макс. диаметр сверления не менее 20 мм          Диаметр стойки не более 70 мм          Макс. ход патрона не менее 55 мм          Количество скоростей не менее 6          Масса не менее 70 кг          Габариты не более 610*380*950 мм</p> <p><u>4. Металлическая тумба (верстак)</u></p> <p>Металлическая тумба (верстак) должна предназначаться для размещения, хранения оборудования, инструментов, оснастки и прочих приспособлений.          Каркас тумбы должен быть сварной.          Тумба должна быть покрыта порошково-полимерным покрытием не менее RAL 5015          Габариты не менее 650*590*900 мм</p> <p><u>5. Стол сборочно-слесарный</u></p> <p>Стол сборочно-слесарный должен использоваться на производственных предприятиях для проведения сборочных, наладочных, монтажных и других видов работ.          В базовую комплектацию стола должно входить не менее двух подвесных ящиков.          Дополнительно стол должен комплектоваться колесными опорами, перфорированными панелями, полками и держателями для инструментов.          Конструкция опор должна позволять производить регулировку по высоте от не менее 800 и до не более 1000 мм.          У стола должен быть сварной, усиленный каркас из профилированной листовой стали толщиной не менее 1 мм. Должна быть возможность установки комбинированных столешниц (фанера не менее 26 мм + металл не менее 3,5 мм) и столешниц (фанера не менее 26 мм + металлическая накладка не менее 2 мм). Фанера должна быть обработана защитным покрытием. Все элементы должны быть окрашены порошковой краской серого не менее (RAL 7024) и синего не менее (RAL 5005) цветов. У стола должна быть специальная панель с перфорацией для хранения инструмента. Шаг перфорации должен составлять не менее 30 мм. Диаметр отверстий перфорированной панели не менее 5мм. На экране помимо полки для запасных частей и крепежа должна быть возможность хранения комплектов отверток и гаечных ключей. Стол должен нести максимальную нагрузочную способность до не менее 700 кг.          Изделие должно быть окрашено порошковой краской.          Вид столешницы - Сталь не менее 3,5 мм и фанера не менее 26 мм.</p>	<p>2</p> <p>15</p>
--	---	--------------------

		Габаритные размеры ящиков не менее 670*400*200 мм Максимально допустимая нагрузка на столешницу не более 1000 кг Линейные габаритные размеры не менее 1410*840*700 мм	
--	--	---	--

Стоимость комплекта оборудования для учебной слесарной мастерской в размере 333 600 руб.

В стоимость оборудования входит стоимость Товара, доставка до Заказчика, а также предусмотренные действующим законодательством налоги и другие обязательные платежи.